



SP-22125AB 電鍍銀

國麗 SP-22125AB 為超耐候型電鍍銀粉體塗料，樹脂具有極優異的耐候、耐鹽霧及耐濕性，顏色為仿電鍍效果顏色，具有極高的光澤度及金屬感，因金屬粉顆粒細緻，易受環境中的水氣及酸鹼腐蝕產生氧化變色，僅適用於底漆，建議一定要加上透明面漆進行保護。

應用及儲存條件：

- 基材上之所有油類及脂質需以脫脂程序去除，鋁材需經鉻系皮膜處理，而鐵材則以磷酸鋅方式進行前處理程序，末後再施以粉體塗料加工以達理想效果。
- 以靜電噴塗方式進行，建議膜厚為 70~100 μm 。
- 烘乾條件為金屬表面溫度 200°C x15 分鐘 (金屬溫度)。
- 儲存時間為製作日起 6 個月，於乾燥環境 20°C 以內。

產品性能：

試驗項目	測試方法	結果
1. 比重	計算	1.4 $\pm$ 0.3
2. 耐衝擊性	ASTM D2794	25kg. cm 無剝離
3. 鉛筆硬度	ASTM D3363	H
4. 交叉平行切割接著試驗	ASTM D3359，方法 B	5B
5. 鹽霧測試	ASTM B117，2000 小時	無剝離
6. 耐酸實驗	5% H_2SO_4 連續浸泡 24H	無起泡及剝離
7. 耐鹼實驗	5% Na_2CO_3 連續浸泡 24H	無起泡及剝離
8. 抗 UV 測試	ASTM G154(Cycle 1)，2000 小時	光澤保持率 50%以上
9. 沸水實驗	煮沸 20 分鐘	無起泡及剝離

以上檢驗皆採用 Q-Panel AL36 鋁標準片進行測試結果

注意事項宣告：

此產品的信息及資料是依本公司以往所知的測試結果進行推論或試驗而得。用戶有責任檢查此處提及的產品質量、安全和其它屬性，除了針對此處產品特別簽定具有約束力的買賣協議外，國麗公司不作任何明示或暗示的保證，包括操作性及適用性。相關顏色、光澤等物理及化學性質可能因貴司使用之基材屬性、前處理程序、噴塗膜厚、烘烤溫度及時間變化等種種因素而略有差異。強烈建議貴公司先行試用確認符合貴公司要求後，再予以生產使用。