



FR 系列粉體塗料

國麗 FR 系列為超耐候性氟碳粉體塗料，具有極優異的耐候性及物理、化學性質，符合高等級建材要求，可廣泛使用於金屬門窗表漆等室外環境。

應用及儲存條件：

- 基材上之所有油類及脂質需以脫脂程序去除，再以磷酸鋅方式進行前處理程序，最後再施以粉體塗料加工以達理想效果。
- 以靜電噴塗方式進行，**建議膜厚為 60~90 μm** 。
- 烘乾條件為金屬表面溫度 200°C x**15** 分鐘（金屬溫度）。
- 儲存時間為製作日起 6 個月，於乾燥環境 25°C 以內。

產品性能：

試驗項目	測試方法	結果
比重	計算	1.4 $\pm$ 0.3
密著性	ASTM D2605-13	100%
乾膜		100%
濕膜		100%
沸水		100%
耐衝擊性(5/8")		60in-lb 無剝離
乾膜厚度(μm) CORONA 靜電槍噴塗		60 ~ 90 μm
乾膜硬度		H
耐濕性 (100%RH, 100°F, 3000 小時)		未起泡生鏽
耐清潔劑 (3%重量)(100°F, 72 小時)		無起泡現象、外觀無明顯變化
耐化學性		顏色無明顯變化
鹽酸		顏色變化不超過 5E
硝酸(ΔE)		顏色無明顯變化
灰泥		
耐候性試驗 (3000 小時)	ASTM G155-13	光澤保持率 50%以上
鹽水噴霧測試	ASTM B117-11 · 3000 小時	無起泡及剝離

以上檢驗皆採用 Q-Panel AL36 鋁標準片進行測試結果

注意事項宣告：

此產品的信息及資料是依本公司以往所知的測試結果進行推論或試驗而得。用戶有責任檢查此處提及的產品質量、安全和



國麗實業
股份有限公司



其它屬性，除了針對此處產品特別簽定具有約束力的買賣協議外，國麗公司不作任何明示或暗示的保證，包括操作性及適用性。相關顏色、光澤等物理及化學性質可能因貴司使用之基材屬性、前處理程序、噴塗膜厚、烘烤溫度及時間變化等種種因素而略有差異。強烈建議貴公司先行試用確認符合貴公司要求後，再予以生產使用。